



Novact Corporation

13395 SW 131st Street
Miami Florida, 33186
United States of America

Phone: (305) 235-3950
Fax: (305) 278-8266
e-mail: office@novact.us
U.R.L.: www.novact.info

Novawhite BY

COMPISCIÓN QUÍMICA

Estructura Química	
C.I. Nombre	Fluorescent Brightener 113
C.A.S. #	12768-92-2
Formula Empírica	C ₄₀ H ₄₂ N ₁₂ O ₁₀ S ₂ .2Na
Peso Molecular	960.95 gr/mol
Typo de Producto	Textile Optical Brightener
Shade	Snow white (no shading addition)

Propiedades	Solubilidad en Agua	20 g/l 25°C		
	Fibra para aplicación	Fibras Cellulosic		
	Apariencia Física	Polvo Amarillo Clarito		
	Incompatibilidad	Agentes oxidants fuertes o reductores		
	Reaction a Luz	Resistencia a Luz: 3 – 4		
	Rango pH	7 – 12		
Identificación de Peligro	OSHA peligros	No known OSHA hazards		
	HMIS Clasificación	Salud 1	Fuego 0	Reactividad 0
	NFPA	Salud 1	Fuego 0	Reactividad 0

Se usa en fibras celulósicas y sus mezclas como agente abrillantador. El BYB de Novawhite se recomienda para su aplicación en textiles utilizando métodos de tinción tanto de escape como de relleno. Este producto es de alta solidez a la luz (3 - 4).

EMPAQUE NORMAL: 50 Kg Tambor de Metal



Novawhite 6BK Powder

COMPOSICION QUIMICA

Estructura Quimica	
C.I. Nombre	Fluorescent Brightener 113
C.A.S. #	12768-92-2
Formula Empirica	C ₄₀ H ₄₂ N ₁₂ O ₁₀ S ₂ .2Na
Peso Molecular	960.95 gr/mol
Familia del producto	Textile Optical Brightener

Propiedades	Solubilidad en Agua	N/A 25°C		
	Fibra para aplicacion	Cellulosic fibers		
	Aparencia Fisica	Polvo gris azulado clarito		
	Incompatibilidad	Agentes oxidantes fuertes o reductores		
	Reaction a Luz	Resistencia a luz: 6 - 7		
Identificacion de Peligro	OSHA peligros	Ninguno		
	HMIS Clasificacion	Salud 1	Fuego 0	Reactividad 0
	NFPA	Salud 1	Fuego 0	Reactividad 0

Se usa en fibras celulósicas y sus mezclas como agente abrillantador. El Novawhite 6BK se recomienda para su aplicación en textiles utilizando métodos de tinción tanto de escape como de relleno. Este producto es de alta solidez a la luz (5 - 6).

EMPAQUE NORMAL: 25 Kg Cajas

Todos los datos técnicos, recomendaciones y servicio son precisos a nuestro leal saber y entender. Novact Corporation no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o daños causados por el uso total o parcial del comprador, ya que el método de aplicación y su uso están fuera de nuestro control. Es responsabilidad del usuario probar la idoneidad de los productos en sus condiciones de procesamiento



Novawhite BYB Powder

COMPISCIÓN QUIMICA

Estructura Quimica	
C.I. Nombre	Fluorescent Brightener 113
C.A.S. #	12768-92-2
Formula Empirica	C ₄₀ H ₄₂ N ₁₂ O ₁₀ S ₂ .2Na
Peso Molecular	960.95 gr/mol
Typo de Producto	Textile Optical Brightener

Propiedades	Solubilidad en Agua	N/A 25°C		
	Fibra para aplicacion	Fibras Cellulosic		
	Aparencia Fisica	Polvo Verde Clarito		
	Incompatibilidad	Agentes oxidantes fuertes o reductores		
	Reaction a Luz	Resistencia a luz: 5 – 6		
Identificacion de Peligro	OSHA peligros	No known OSHA hazards		
	HMIS Clasificacion	Salud 1	Fuego 0	Reactividad 0
	NFPA	Salud 1	Fuego 0	Reactividad 0

Se usa en fibras celulósicas y sus mezclas como agente abrillantador. El BYB de Novawhite se recomienda para su aplicación en textiles utilizando métodos de tincura tanto de escape como de relleno. Este producto es de alta solidez a la luz (5 - 6).

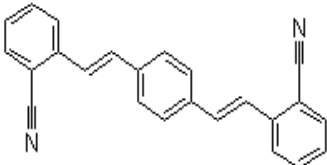
EMPAQUE NORMAL: 50 Kg Tambor de Metal

Todos los datos técnicos, recomendaciones y servicio son precisos a nuestro leal saber y entender. Novact Corporation no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o daños causados por el uso total o parcial del comprador, ya que el método de aplicación y su uso están fuera de nuestro control. Es responsabilidad del usuario probar la idoneidad de los productos en sus condiciones de procesamiento



Novawhite EBB 250%

COMPOSICION QUIMICA

Estructura Quimica	
I.U.P.A.C. Nombre	4,4'-(p-phenylenediethene-2,1-diyl)bisbenzotrile or 1,4'-bis(2-cyanostryl)Benzole
C.A.S. #	13001-40-6; 13001-39-3
Formula Empirica	C ₂₄ H ₁₆ N ₂
Peso Molecular	332.40 gr/mol
C.I. Nombre	Fluorescent Brightener 199
C.I. #	N/A
EINECS	235-836-7; 235-835-1

Propiedades	Solubilidad en Ahua	Dispersable		
	Fibras para aplicacion	Polyester		
	Aparencia Fisica	Dispersion Gris azulado clarito		
	Incompatibilidad	Agentes oxidantes fuertes o reductores		
	Reaction A Luz	Resistencia a luz: 6 - 7		
Identification de Peligros	OSHA Peligros	Ninguno		
	HMIS Classificacion	Salud 1	Fuego 0	Reactividad 0
	NFPA	Salud 1	Fuego 0	Reactividad 0

Utilizado en poliéster y sus telas mezcladas que aclaran, y aplicable tanto en el escape como en el teñido con termosol, este producto es de alta resistencia a la luz.

EMPAQUE NORMAL: 25 Kg Tambor Plastico

Todos los datos técnicos, recomendaciones y servicio son precisos a nuestro leal saber y entender. Novact Corporation no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o daños causados por el uso total o parcial del comprador, ya que el método de aplicación y su uso están fuera de nuestro control. Es responsabilidad del usuario probar la idoneidad de los productos en sus condiciones de procesamiento



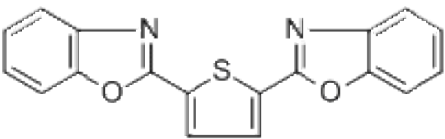
Novact Corporation

13395 SW 131th Street
Miami Florida, 33186
United States of America

Phone: (305) 235-3950
Fax: (305) 278-8266
e-mail: office@novact.us
U.R.L. : www.novactcorporation.com

Novawhite EBF 250%

CHEMICAL COMPOSITION

Chemical Structure	
I.U.P.A.C. Name	2,5-di(benzoxazol-2-yl)-thiophen
C.A.S. Number	2866-43-5 (12224-41-8)
Empirical Formula	C ₁₈ H ₁₀ N ₂ O ₂ S
Molecular Weight	318.35 gr/mol
Color Index Name	Fluorescent Brightener 185
Color Index N°	515240
EINECS	220-685-1

Properties	Solubility in Water	Dispersible		
	Fibers of application	polyester		
	Physical appearance	White-cream dispersion		
	Incompatibility	Strong oxidizing agents or reducing agents		
	Reaction to light	Light fastness: 6 - 7		
Hazards identification	OSHA hazards	No known OSHA hazards		
	HMIS Classification	Health 1	Fire 0	Reactivity 0
	NFPA Rating	Health 1	Fire 0	Reactivity 0

Used in polyester and its blended fabrics brightening, and applicable in both exhaust and thermosol dyeing, this product is of high light fastness. **Dispersable**

STANDARD PACKING: 25 Kg Plastic Pail

All technical data, recommendations and service are accurate to the best of our knowledge. Novact Corporation assumes no responsibility for the results obtained or damage incurred from use by the buyer in whole or in part since method of application and its use is beyond our control. It is the responsibility of the user to test the suitability of the products under their processing conditions



Novact Corporation

13395 SW 131st Street
Miami, FL 33186

Tel: (305) 235-3950
Fax: (305) 278-8266
e-mail: sales@novact.us
website: www.novactcorporation.com

Novabrite TCB-2

- ◆ Optical brightening agent used for whitening and brightening plastic films, injection molded materials, expanded or foamed PVC,EVA, PU foams, rubber products, whitening coatings and lacquers.
- ◆ Suitable to high polymers in all processing form
- ◆ Very brilliant white effects with a little bluish shade

PROPERTIES

Appearance	Yellow powder
<u>Chemical Structure</u>	2,2-(1,4-Naphthalenediyl)bis-benzoxazole
<u>Solubility (at 25 °C)</u>	mg/100 cm³
Water	Negligible
Acetone	170
Ethanol	32
Dimethyl formamide	760
Isopropanol	22
Methanol	4
Carbon tetra-choloride	800
Toluene	1020

FASTNESS to Light

Light fastness greatly depends on the plastic and it's chemical composition and stabilizer.

*Sample of exposed in the Xenon test showed the following light fastness when assessed against the blue scale:

Polyvinyl Chloride	4 ~ 6
Polyethylene	4 ~ 5
Polypropylene	4 ~ 5
Acetyl cellulose	5 ~ 6
Polystyrene	3 ~ 5

APPLICATION

Novabrite TCB-2 can be used in all types of plastics for film, injection molding and compression molding fibers and bristles paints and varnishes.

***In the case of pigmented plastics**, very brilliant whites can be obtained with concentrations of;

Novabrite TCB-2	0.5 ~ 5 g/ 10kg Plastic
-----------------	-------------------------

***In the case of transparent plastics**, improvement in appearance is usually all that is required; this can be achieved with;

Novabrite TCB-2	0.05 ~ 0.5 g/ 10kg Plastic
-----------------	----------------------------

STORAGE

Once containers have been opened, the contents should be used up as soon as possible. Avoid excessive heat and direct sunlight as well as extremely high and low temperature. Keep the containers in a shade and cool place. Containers should always be closed tightly again after use. In case of long storage, it is advisable to use it again after stirring well due to the possible precipitate.

PACKING

25kg in fiber drum, or packed as customer's request.

The information and recommendations contained in this data are to the best of our knowledge correct. However, Novact Corporation assumes no legal responsibility for use or reliance upon these. We recommend customers be requested to test our products before application.